VAL
VER
VALVER AIR SPEED, S.L.



dosificadora electrónica.

MANUAL DE INSTRUCCIONES DOSIPAINT 3010.

Valver Air Speed

tel. 963975816
fax 963975815
Pol. Ind. La Pascualeta
Cno. Viejo de Picasent s/n
46200 PAIPORTA
VALENCIA (SPAIN)
e-mail: valver@valver.com
www.valver.com

7 colores 2 catalizadores

Estimado cliente:

La empresa **VALVER AIR SPEED, S.L.** se encarga de fabricar diferentes equipos de pintura y sistemas de aplicación para usuarios y empresas consumidoras de barnices y pinturas.

Concretamente, mediante las **Dosificadoras electrónicas** se garantiza que se están cumpliendo a la perfección las indicaciones del fabricante del material a aplicar. Consigue las mejores propiedades del producto a aplicar. Así como la correcta mezcla, nos garantiza la correcta uniformidad de la mezcla. Impidiendo la falta de uniformidad en el producto, que mermaría la calidad.

La mezcla la realizamos en un recipiente, el producto dosificado es mezclado constantemente por un agitador consiguiendo una uniformidad real en toda la mezcla. Y gracias a esto la DOSIPAINT está capacitada para poder alimentar a cualquier equipo de aplicación, independientemente del sistema de aplicación que se utilice, airless, airmix o aerográfico, convirtiendo cualquier equipo de aplicación en una mezcladora.

Experimente el resultado de trabajar con el material de aplicación en las mejores condiciones de frescura, homogeneidad y calidad, siempre siguiendo las indicaciones de su fabricante y ahorre tiempo, dinero y confianza con su producto, ya que aparte de no perder tiempo en hacer mezclas, se minimizan los residuos y se consigue mayor calidad en su producto final fabricado.

VALVER AIR SPEED, S.L. le agradece su confianza al haber escogido uno de nuestros productos y le informa que en caso de presentársele cualquier problema o simplemente necesidad de algún tipo de consulta, póngase en contacto con el servicio técnico oficial y de mantenimiento de nuestra empresa, indicado a continuación:

SERVICIO TÉCNICO/ MANTENIMIENTO
VALVER AIR SPEED, S.L.
Pol. Industrial La Pascualeta
Camino viejo de Picasent s/n
46200 PAIPORTA (VALENCIA) ESPAÑA
Tel. 96 397 58 16 / Fax. 96 397 58 15
valver@valver.com
www.valver.com



DECLARACION DE CONFORMIDAD

D. **Ricardo Verdú** en calidad de Gerente de la firma **VALVER AIR SPEED**, S.L. fabricante de Equipos de aplicación de pintura con domicilio social en Cno. Viejo de Picasent, s/n 46200 PAIPORTA (VALENCIA) ESPAÑA. Declara bajo su única y exclusiva responsabilidad que la máquina:

MARCA: Valver
DESCRIPCIÓN: *dosificadora electrónica de 7 colores 2 catalizadores*
MODELO: *DOSIPAINT 3010* **Nº DE SERIE:**
AÑO DE CONSTRUCCIÓN:

Tal como se describe en la documentación que se adjunta, es conforme con los requisitos esenciales de las siguientes Directivas Comunitarias.

- 98/37/CEE, Directiva sobre Seguridad en Máquinas, que deroga a DC 89/392/CE, 91/368/CEE, 93/44/CEE y 93/68/CEE.

que en su diseño y fabricación han sido tenidos en cuenta en su totalidad los aspectos recogidos en las normas armonizadas siguientes:

- UNE-EN 292-1: 93 "Seguridad de las máquinas, conceptos básicos, principios generales para el diseño. Parte 1: terminología básica, metodología".
- UNE-EN 292-2: 93 + A1:96 + A1 Erratum: 97 "Seguridad de las máquinas, conceptos básicos, principios generales para el diseño. Parte 2: principios y especificaciones técnicas".
- UNE-EN 983: 96 "Seguridad de las máquinas. Requisitos de seguridad para sistemas y componentes para transmisiones hidráulicas y neumáticas. Neumática".
- UNE-EN 626-1: 95 "Seguridad de las máquinas. Reducción de los riesgos para la salud debido a sustancias peligrosas emitidas por las máquinas".
- PrEN 12621: 96 "Maquinaria para el suministro y/o circulación de materiales de recubrimiento bajo presión".
- UNE-EN 12162: 2001 "Bombas para líquidos. Requisitos de seguridad. Procedimiento de ensayo hidrostático".
- UNE-EN 809: 99 + AC: 2002 "Bombas y grupo motobombas para líquidos. Requisitos comunes de seguridad".

La máquina no se encuentra entre las recogidas en el anexo IV. de la directiva sobre máquinas 89/392/CEE; que ha sido constituido el correspondiente expediente técnico de construcción; y para que conste a los efectos oportunos emite la presente declaración de conformidad.

en Valencia, a______ de ____________ de ______.

VALVER AIR SPEED, S.L.
Fdo. Ricardo Verdú

ÍNDICE

Antes de emplear por primera vez la máquina deberá leer atentamente las instrucciones adjuntas. Una utilización no conforme con las mismas eliminaría de toda responsabilidad a **VALVER AIR SPEED, S.L.**



1. DESCRIPCIÓN DE LA MÁQUINA

La **DOSIPAINT 3010** es una máquina dosificadora de tres productos líquidos (pintura (**parte A** y **parte B**), pigmentos, disolventes, aditivos, etc.) para realizar mezclas a distintas relaciones a seleccionar por el cliente dentro de una tabla de referencia. Los productos con los que puede trabajar son los necesarios para la aplicación de pinturas: resina, catalizador, disolvente, etc. A una viscosidad determinada que no podrá superar los **150 s** medidos en copa ford 4 DIN53211.

Tiene una parte eléctrica que controla la dosificación, MÓDULO DOSIFICADORA **(MD)**, y mantiene las proporciones de la mezcla adecuadas, así como gestiona los distintos sistemas de seguridad que actúan por un lado como ayuda al operario de la máquina y por otro lado permite garantizar la calidad de la mezcla, en cuanto a proporción de partes de sustancia dosificada.

Tiene una parte mecánica, MÓDULO COLOR **(MC)**, de donde parte los materiales a dosificar con sus bombas de absorción. El funcionamiento de las bombas de absorción la lleva acabo el MÓDULO DOSIFICADORA **(MD)** de donde enviado al MÓDULO MEZCLA **(MM)**, en éste además de mezclar el producto, también se agita, con los parámetros que escogemos desde el MÓDULO DOSIFICADORA **(MD)**.

En el MÓDULO MEZCLA **(MM)** disponemos de una bomba que bombea el producto desde la **jarra mezcla (A)** a la aplicación del producto. Y una **manguera calefactada (24)** que aporta aire a la aplicación que se controla desde **control de manguera calefactada (23)**.

Referente a los sistemas de seguridad que posee la máquina, y que facilitan la tarea al operario para que pueda concentrarse únicamente en el trabajo, son los siguientes. Son señalizados por una **alarma acústica luminosa (5)**:

- Falta de materia prima en la línea de alimentación.
- Hora de fin de jornada
- Tiempo de curado de mezcla, se debe de poner cada vez que se cambie la sustancia a utilizar
- Falta presión de aire en la entrada

1.1. Características técnicas del equipo:

Las características técnicas de la máquina son:

- ***Dimensiones: 4000x2000x700 mm***
- ***Tensión: 220/230 Vac. monofásica***
- ***Frecuencia: 50 / 60 Hz***
- ***Potencia: 200 w***
- ***Presión mínima de trabajo recomendada: 5 bar***
- ***Peso aproximado: 450 kg***
- ***Presión máxima admisible: 10 bar***

2. TRANSPORTE Y MANIPULACIÓN.

La instalación y la puesta en marcha del Dosificador electrónico DOSIPAINT que fabrica VALVER AIR SPEED, S.L. son llevadas a cabo por personal de la empresa fabricante

A la hora de elegir el emplazamiento donde se va a instalar la máquina hay que tener en cuenta la presencia de conectores en el lateral del cuadro así como la presencia del seccionador principal instalado en el lado derecho de la máquina.

Para facilitar su transporte dentro de la zona de trabajo de la máquina, dispone de cuatro ruedas, dos de ellas con freno, para evitar que se produzcan movimientos no deseados. La mitad de las ruedas disponen de freno que garantiza la inmovilidad del equipo.



Para asegurar la estabilidad de la dosificadora, todas las ruedas provistas de freno deben estar debidamente frenadas.

3. FUNCIONAMIENTO

3.1. Normas de seguridad

Antes de utilizar la máquina es importante conocer todas las normas de utilización, las condiciones de funcionamiento y las instrucciones de uso del equipo.

VALVER AIR SPEED S.L., no se hace responsable en caso de que el operador no cumpla con las siguientes condiciones, así como no es responsable de cualquier tipo de negligencia al emplear la instalación.

Con el fin de evitar la ruptura de mangueras o elementos de presión verificar antes de la puesta en marcha del equipo que:

- Todos los componentes no sean desgastados o averiados.
- Los racores y los empalmes de los filtros estén muy bien apretados.
- Utilizar la máquina con guantes, máscaras de protección y gafas, así como la ropa de protección adecuada.
- Los productos que se utilizan en la máquina pueden ser muy inflamables, siempre utilice el equipo **en lugares muy ventilados; evitando cualquier acción que pueda provocar incendios como por ejemplo fumar, producción de chispas, virutas, o cualquier peligro eléctrico). Para evitar el riesgo de chispas causadas por cargas electrostáticas, la máquina deberá estar adecuadamente a tierra.**
- Antes de empezar cualquier operación de limpieza o mantenimiento verificar la desconexión eléctrica del equipo, así como la descarga de presión de los elementos neumáticos.
- El empleo de la máquina puede provocar intoxicaciones a causa de los vapores tóxicos que puedan producirse. Es importante que la máquina se encuentre en zona adecuadamente ventilada. No es necesaria la presencia CONTINUA del operario mientras la máquina está funcionando.

Para evitar cualquier riesgo de incendio o explosión:

- NO FUMAR, en las proximidades de la máquina.
- NO generar CHISPAS.

En caso de incendio o explosión utilice extintores, no emplear agua.

Extintores:
Clase ABC: Carga polvo seco, para LÍQUIDOS Y GASES
Clase E: Carga CO_2 para PARTE ELÉCTRICA

3.2. Preparación de la máquina para su uso

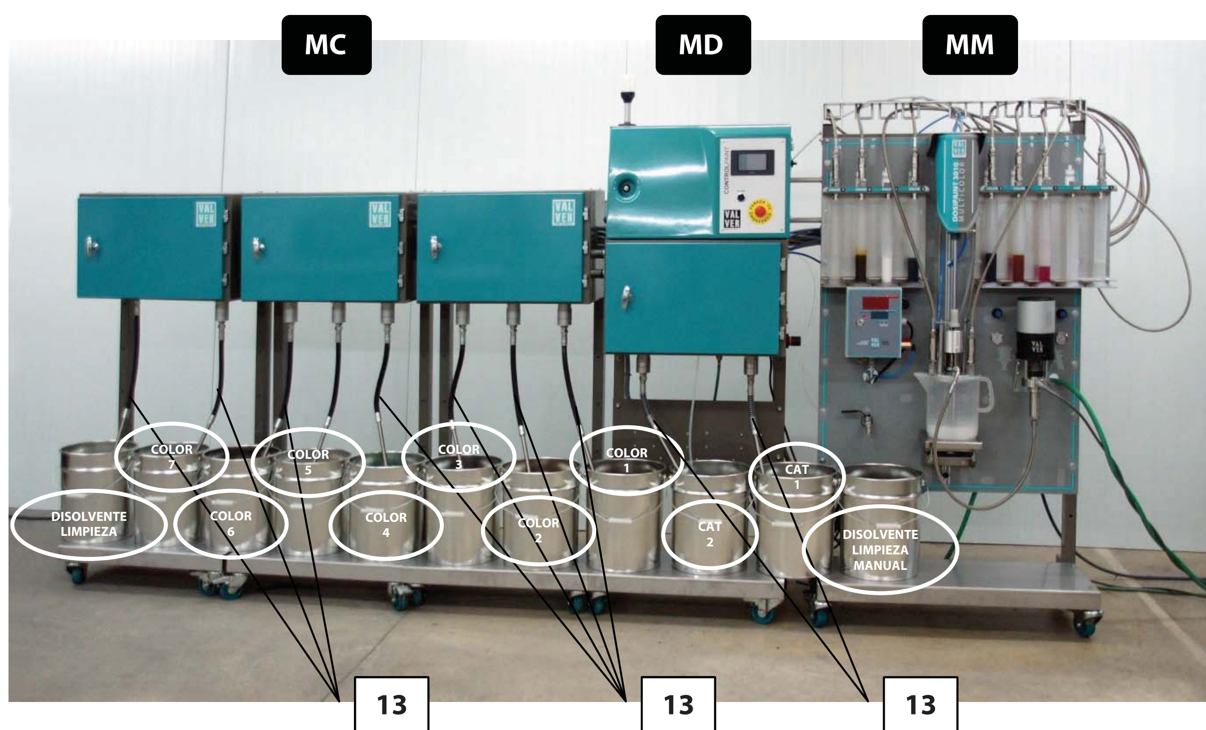
La máquina va conectada a la red eléctrica, con una tensión de alimentación de 220/230Vac La toma de tensión debe de llevar toma a tierra y sus correspondientes dispositivos de protección. La conexión a la red se realiza mediante una clavija estándar de P+N+PE.

La máquina dispone además de alimentación a través de aire comprimido, para ello la máquina dispone de 2 tomas de aire con un enchufe rápido. La presión de trabajo recomendada es de 5 bares. Una sirve a las bombas de material MÓDULO COLOR **(MC)** y al MÓDULO DOSIFICADORA **(MD)**

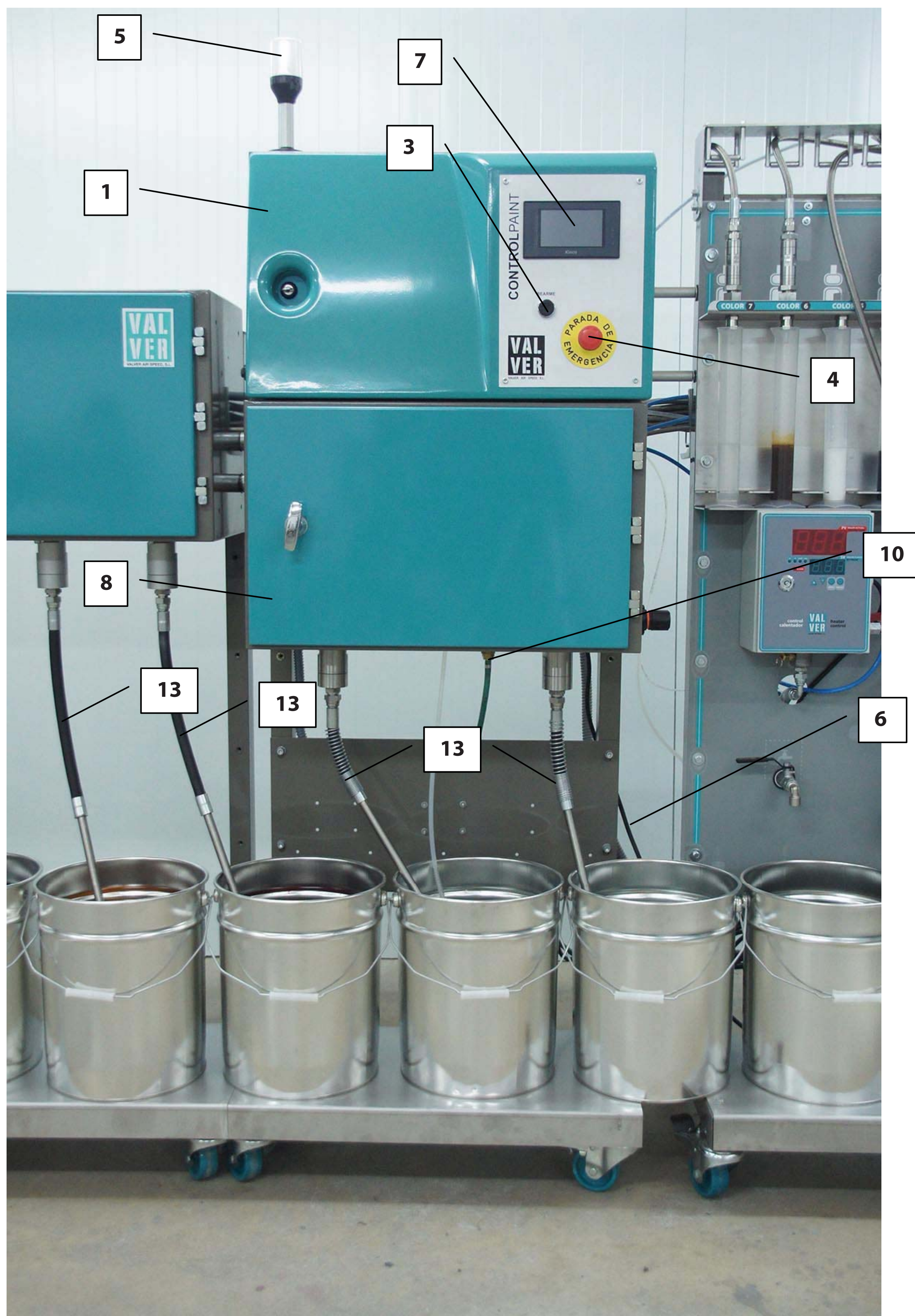


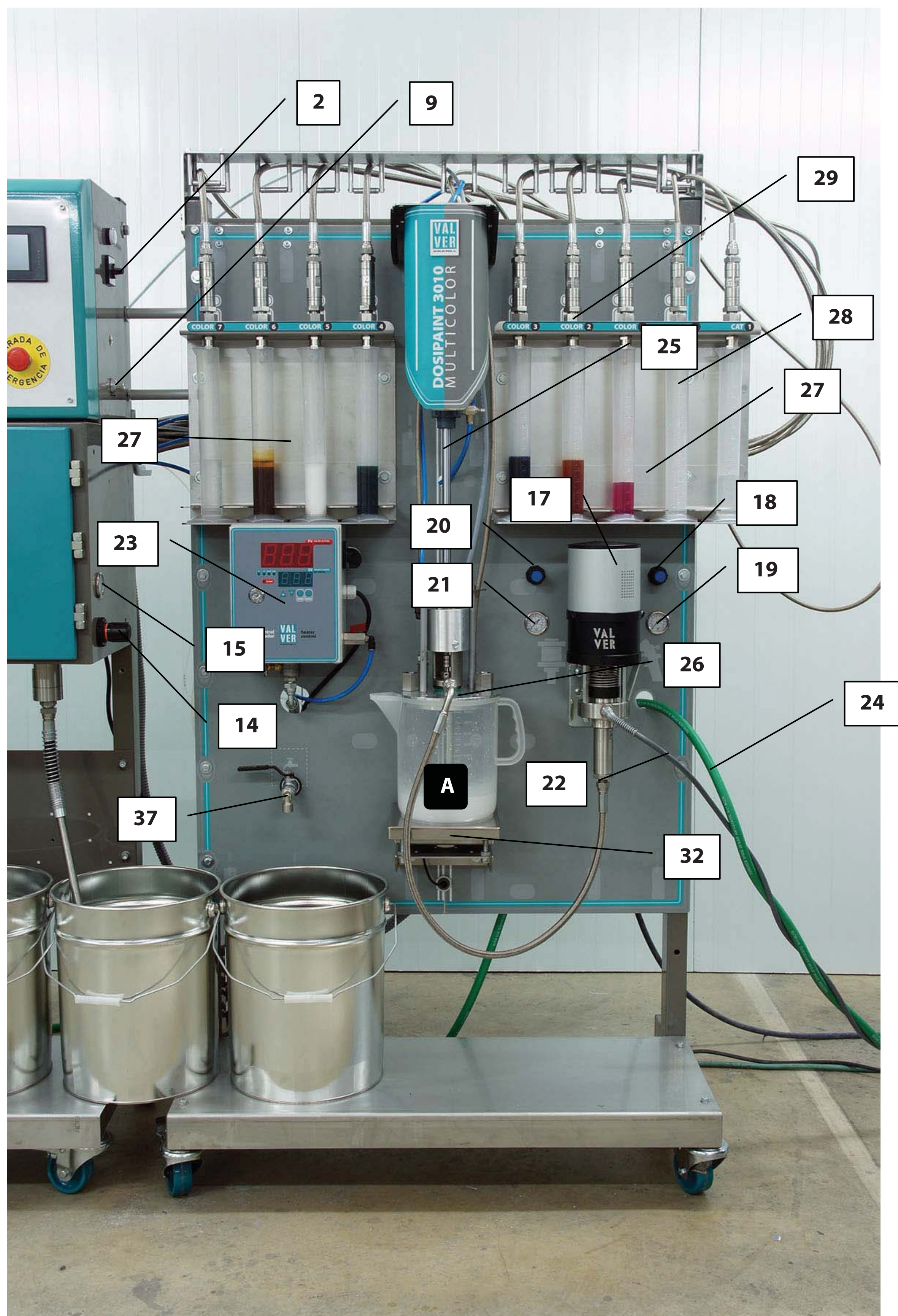
La función de LA DOSIPAINT 3010 es la de dosificador y mezclador de dos productos líquidos para realizar mezclas con una relación mínima de 10:1, 10 partes de una sustancia por 1 de otra y variable dentro de un número de valores seleccionables prefijados**. La empresa VALVER AIR SPEED, S.L. no se hace responsable del deterioro de la máquina producido por un uso indebido.**

Los materiales que se pueden dosificar con la DOSIPAINT son todo tipo de líquidos con una viscosidad menor de 150 s medidos en copa Ford 4.



MC	**MÓDULO COLOR**
MD	**MÓDULO DOSIFICADORA**
MM	**MÓDULO MEZCLA**


5
7
3
1
CONTROLPAINT
PARADA DE EMERGENCIA
VAL VER
4
8
10
13
13
13
13
6
COLOR 7
COLOR 6


2
9
29
28
25
27
27
17
18
20
23
21
19
15
26
24
14
22
A
37
32
DOSIPAINT 3010
MULTICOLOR
VAL VER

A. Jarra mezcla
B. Calderín mezcla

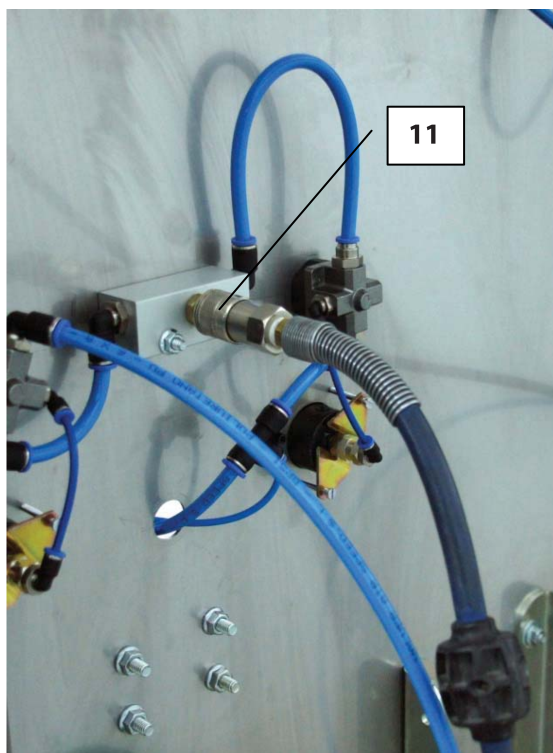
1. Cuadro eléctrico
2. Interruptor seccionamiento
3. Pulsador rearme
4. Seta emergencia
5. Alarma acústica luminosa
6. Cable alimentación eléctrica
7. Pantalla táctil

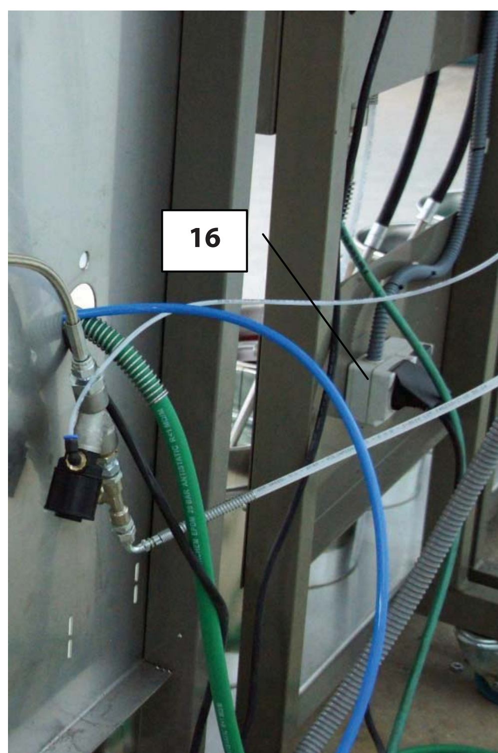
8. Cuadro neumático
9. Regulador vueltas agitador
10. Conexión neumática dosificadora-bombas-agitador
11. Conector rápido neumático aplicación-manguera calefactada
12. Conector rápido neumático agitadores color
13. Absorción producto
14. Regulador presión bombas
15. Manómetro presión bombas
16. Enchufe eléctrico servicio

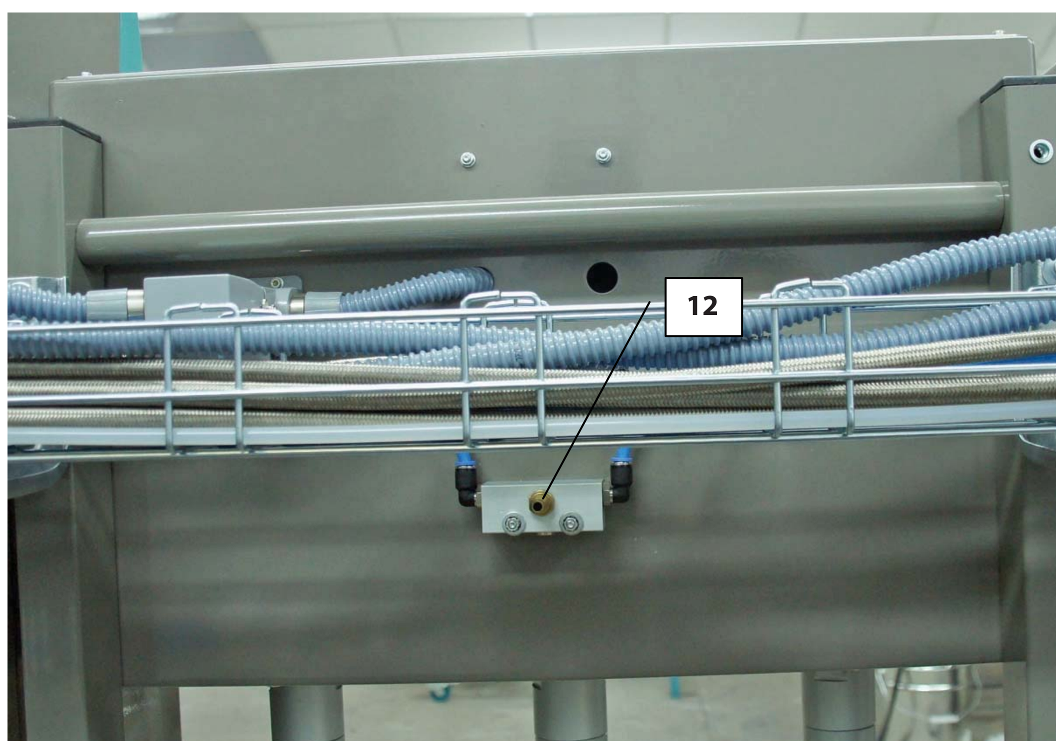
17. Bomba aplicación
18. Regulador presión bomba
19. Manómetro presión bomba
20. Regulador presión aire pistola
21. Manómetro presión pistola
22. Salida producto bomba
23. Control de manguera calefactada
24. Manguera calefactada

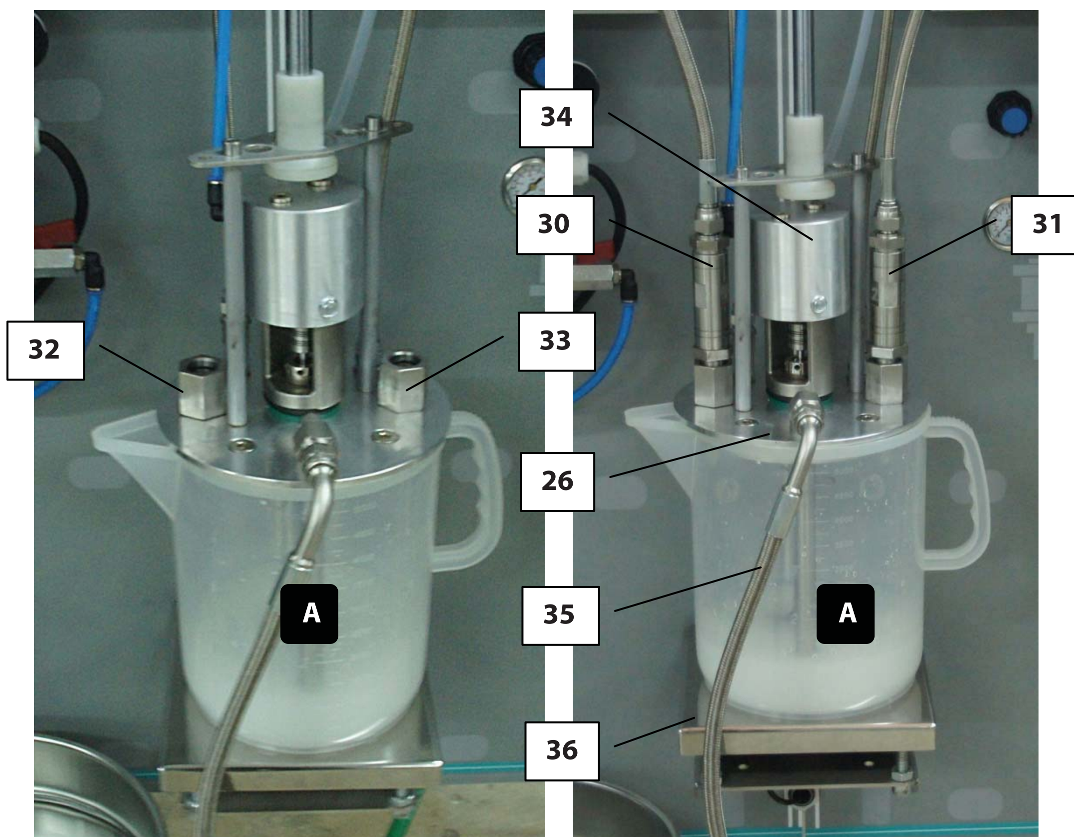
25. Cilindro neumático
26. Tapa jarra mezcla
27. Bandeja mangueras
28. Probetas
29. Conector manguera bandeja
30. Manguera color
31. Manguera catalizador
32. Conector manguera color
33. Conector manguera catalizador
34. Agitador mezcla
35. Absorción mezcla
36. Báscula jarra mezcla
37. Grifo disolvente limpieza manual
38. Hélice

39. Agitador color


11

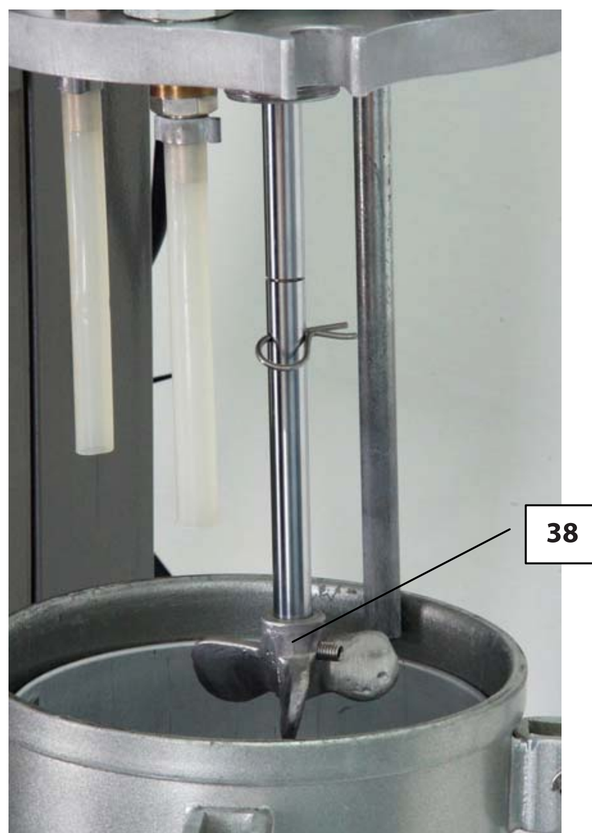

16


12



No tener en cuenta en la imagen, que el **cilindro neumático (25)** está con un montaje para **calderín mezcla (B)** y aquí se muestra con una **jarra mezcla (A)**. Aunque los componentes que aquí se indican son correctas en ambos montajes.





Conectar el aire de alimentación a la entrada de aire comprimido de la DOSIPAINT, esta alimentación de aire debe ser aire previamente acondicionado, filtrado y a una presión correcta, entre 4 y 7 bar.

1. Preparar la materia prima en cada entrada de **absorción de producto (13)**.
2. En este caso existen bombas y absorciones correspondientes a cada material, 7 colores y dos catalizadores, los colores van numerados del 1 al 7 (**COLOR 1**, **COLOR 2**,...) y los catalizadores 1 y 2 (**CAT 1** y **CAT 2**), cada **absorción de producto (13)** con su bote. Existe también un bote de disolvente de limpieza preparado en una bomba auxiliar.
3. Se necesitan 2 tubos independientes de alimentación neumática para el funcionamiento del equipo.
4. Conectar alimentación de aire al **conexión neumática dosificadora-bombas-agitador (10)**, si no hay suficiente presión de aire a la entrada, saltará una alarma que nos impedirá seguir con el trabajo. La mínima presión de trabajo es de 5 bar.
5. Conectar alimentación de aire al **conector rápido neumático aplicación-manguera calefactada (11)**.
6. Conectar alimentación de aire al **conector rápido neumático agitadores color (12)**.
7. Conectar la alimentación eléctrica, con el cable de alimentación que dispone el equipo a una base schuko. La **manguera calefactada (24)** disponible va conectada al **enchufe eléctrico servicio (16)** dispuesta en la parte trasera del MÓDULO DOSIFICADORA **(MD)**. Este enchufe es doble y puede dar servicio a más componentes que lo requieran.
8. Encender la parte eléctrica de la **DOSIPAINT 3010** accionando el **interruptor de seccionamiento (2)** disponible en la parte derecha del **cuadro eléctrico (1)**. Verificar que la **seta de emergencia (4)** no está presionada, para liberar gire la parte roja hacia la derecha.

3.3. Puesta en marcha de la máquina

9. Presionar el **pulsador rearme (3)** y la **DOSIPAINT 3010** se pondrá en marcha.

Se nos mostrará en la **pantalla táctil (7)** el siguiente menú principal.



3.3.1. Calibración

10. Primero debemos configurar la máquina y para ello pulsaremos sobre **CALIBRACION** en la pantalla táctil y nos mostrará un menú de **CALIBRACION MAQUINA**.



11. Primero haremos la tara de la **jarra mezcla (A)**, para ello pulsaremos sobre **TARA BALANZA** y se nos mostrará la siguiente pantalla.

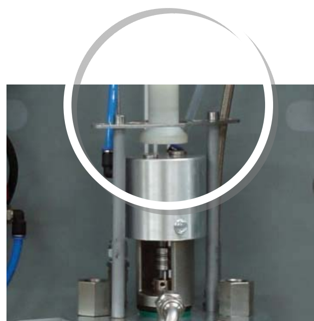


Esta pantalla tararemos el **jarra mezcla (A)** en vacio, para ello pondremos sobre la **báscula mezcla (36)**, con la **tapa jarra mezcla (26)** bajada por el **cilindro neumático (25)** y pulsaremos sobre el botón de **TARA BALANZA**, en el indicador de abajo se mostrará el peso de la jarra de mezcla, que la máquina guardará para hacer sus cálculos.
Para resetear el peso pulsar en **CERO BALANZA** y empezar de nuevo.

NOTA:
Se indica el PESO BALANZA como el peso total que comprende el PESO CALDERÍN (jarra) y el PESO MEZCLA.
El PESO CALDERÍN se refiera al peso de la **jarra mezcla (A)**.
El PESO MEZCLA sólo tiene en cuenta el producto de la mezcla.

Dependiendo de la configuración de la máquina esta puede ir con una **jarra mezcla (A)** o con un **calderín mezcla (B)** como recipientes de la mezcla.

Cuando es una **jarra mezcla (A)** el **cilindro neumático (8)** y la **tapa jarra mezcla (26)** son solidarios y deja la **tapa jarra mezcla (26)** a escasos milímetros de la jarra, de esta manera no deja falsas medidas en la **báscula mezcla (36)** mientras trabaja la máquina cuando dosifica.



Jarra mezcla (A)

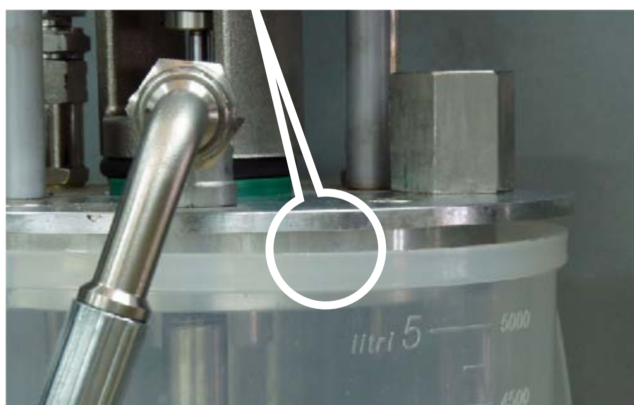


Calderín mezcla (B)

Con el calderín de presión el **cilindro neumático (8)** cuando baja deja la **tapa jarra mezcla (26)** sin contacto, el **calderín mezcla (B)** queda aislado en la **báscula mezcla (36)** a través de un taco de polipropileno que se desconecta de la **tapa jarra mezcla (26)**.

IMPORTANTE:

- Comprobar cuando se use la opción de la **jarra mezcla (A)**, que la **tapa jarra mezcla (26)** no quede en contacto con la propia **jarra mezcla (A)**.



- Comprobar cuando sea el **calderín mezcla (B)** que el taco no quede en contacto con la **tapa jarra mezcla (26)**.



12. Pulsaremos sobre **VOLVER** para retroceder al menú de configuración.

13. Ahora al volver a la pantalla **CALIBRACION MAQUINA** y esta vez prepararemos la precarga de las bombas con material. Pulsando esta vez **PRECARGA BOMBAS**.



En este menú elegimos cada una de las bombas que queremos precargar.



14. Seleccionamos pulsando uno de los colores y automáticamente se realiza la precarga correspondiente de la bomba seleccionada. Volveremos a pulsar para detener la precarga del color seleccionado.

    NOTA: en cualquier pantalla siempre se puede pulsar el botón VOLVER, para retroceder a la pantalla anterior.

15. Ahora al volver a la pantalla **CALIBRACION MAQUINA** y esta vez prepararemos la precarga de las bombas con material. Pulsamos **CALIBRACION BOMBAS**.



Y de nuevo podemos seleccionar que volumen de producto queremos usar en la mezcla del material de la bomba correspondiente.



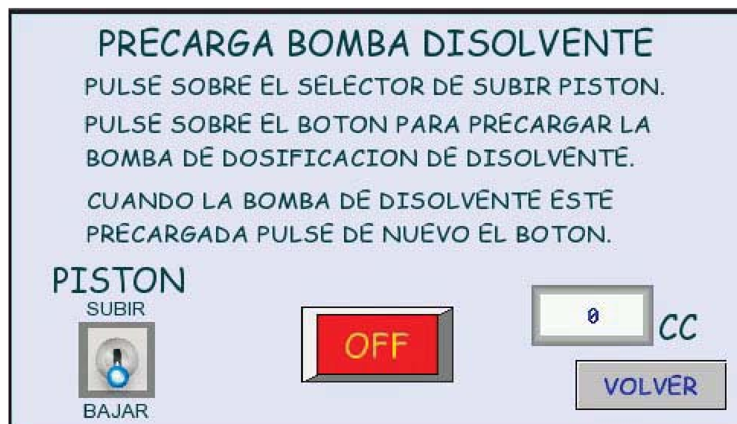
16. Seleccionamos el color pulsando sobre la imagen y nos saldrá la siguiente pantalla.



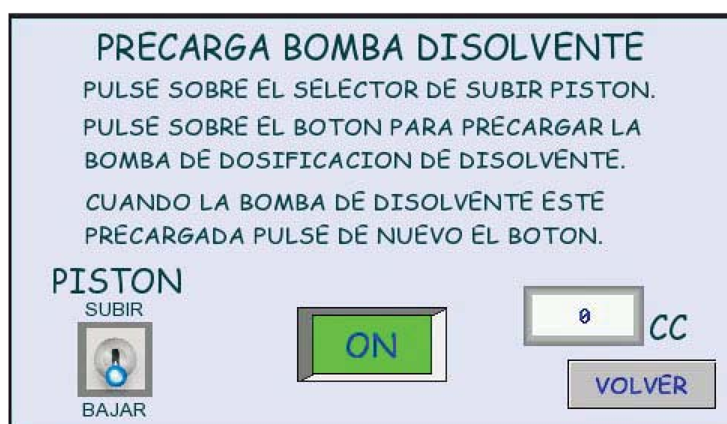
17. Marcamos con el teclado los centímetros cúbicos que tira la bomba y pulsamos la imagen del botón ENTER.

NOTA: en cualquier pantalla siempre se puede pulsar el botón VOLVER, para retroceder a la pantalla anterior.

18. Ahora dejaremos lista la precarga de disolvente desde la pantalla **CALIBRACION MAQUINA** pulsamos **PREC. DISOLVENTE**, con este objeto tendremos la bomba del disolvente de mezcla ya precargada y lista para trabajar.



19. Seguimos las instrucciones de la pantalla y una vez que suba el **cilindro neumático (25)** ya podemos pulsar el botón para que la precarga de disolvente se produzca.



Una vez esta precargado él circuito de disolvente de mezcla, volvemos a pulsar el botón para detenerla.

Para saber los centímetros cúbicos que da la bomba por ciclo, cogemos una probeta y la ponemos a la salida del disolvente de mezcla, pulsamos sobre el botón para activar la precarga, contamos los ciclos que activamos la bomba para luego dividirlos por la cantidad de disolvente que a caído dentro de la probeta, volvemos a pulsar para detener la bomba.

Una vez sabemos los centímetros cúbicos los introducimos en la maquina pulsando sobre el indicador de los centímetros cúbicos y con el teclado numérico introducimos el valor.



20. Una vez pulsemos ENTER se guardaran automáticamente en la maquina.

    NOTA: en cualquier pantalla siempre se puede pulsar el botón VOLVER, para retroceder a la pantalla anterior.

21. Desde la pantalla **CALIBRACION MAQUINA** escogemos el **CURADO MEZCLA**. Y nos saldrá la siguiente pantalla donde gestionaremos el curado de la pintura.

22. Pulsando sobre la pantalla en cada dígito podemos introducir a través del teclado numérico el tiempo y el peso mínimo al que queremos que nos advierta de que el producto no reúne las condiciones optimas para su uso.

Introducimos el valor que deseamos y pulsamos ENTER, si el valor de tiempo está por debajo de la hora, dejamos un 0 en el valor de la **HORA**.

Luego haremos los mismos pasos en el indicador de **MINUTOS**, ya habremos introducido el tiempo de curado de mezcla.

El proveedor de pintura nos indica en su ficha técnica el pot life o tiempo de vida, que por ejemplo si es de 2 horas una vez mezclada los dos productos de la mezcla, y hemos programado 1 hora y 0 minutos en la alarma de tiempo de curado de mezcla, si la máquina está en marcha y no consume producto durante este tiempo de 1 hora , saltará esta alarma de curado de mezcla, para que en la hora restante donde aun no se ha alcanzado el pot life tengamos tiempo a consumir el producto mezclado y que nuestro producto final no quede mal acabado por viscosidad alta de la mezcla, que es lo que sucede una vez alcanzada la mezcla el tiempo de vida o pot life indicado por el fabricante en este caso 2 horas, y poder aprovechar la mezcla aplicándola sobre las piezas a pintar o tener tiempo para limpiar la máquina y que esta no se nos obture en caso de no disponer de piezas para pintar en nuestra cadena de producción.

NOTA: en cualquier pantalla siempre se puede pulsar el botón VOLVER, para retroceder a la pantalla anterior.

23. Desde la pantalla **CALIBRACION MAQUINA** pulsamos **AGITADOR MEZCLA**. Y nos saldrá la siguiente pantalla donde gestionaremos la activación del agitador de la mezcla.



24. Asegurarse de que la **jarra mezcla (A)** se encuentra en su lugar bien colocada encima de la **báscula mezcla (36)**, y a través del botón subir-bajar **cilindro neumático (25)** dejarla bien preparada. Una vez en su lugar podemos accionar el activarlo . Antes podemos seleccionar el sentido del giro .

25. Para indicar el tiempo que queremos tener el agitador en funcionamiento lo pulsamos en el teclado numérico y presionamos ENTER.



Para agitar siempre hay que hacerlo cuando el **cilindro neumático (25)** este bajado y la **tapa jarra mezcla (26)** cerrando la jarra por su parte superior.

NOTA: en cualquier pantalla siempre se puede pulsar el botón VOLVER, para retroceder a la pantalla anterior.

26. Desde la pantalla **CALIBRACION MAQUINA** pulsamos **AGITADORES DE COLOR**. Y nos saldrá la siguiente pantalla donde gestionaremos la activación de los agitadores de los materiales, en este caso los COLORES. El **agitador color (38)** es opcional y depende del montaje elegido por el cliente, se pueden añadir tantos agitadores como materiales.



Pantalla de selección de los agitadores, en este caso de 2 agitadores de color configurables.



27. En la misma pantalla se puede seleccionar que agitador queremos que esté actuando a través de los botones activado ON y desactivado OFF.



28. Con el teclado numérico marcamos el tiempo que vamos a dejar el agitador en marcha. Pulsamos ENTER para dar por finalizada el ingreso del tiempo en minutos.



29. Con el teclado numérico marcamos el tiempo que vamos a dejar el agitador parado. Pulsamos ENTER para dar por finalizada el ingreso del tiempo en minutos.

    NOTA: en cualquier pantalla siempre se puede pulsar el botón VOLVER, para retroceder a la pantalla anterior.

30. Desde la pantalla **CALIBRACION MAQUINA** pulsamos **FIN DE JORNADA**. En la siguiente pantalla donde gestionaremos los tiempos en los que vamos a estar trabajando con la máquina.

    En esta pantalla podemos indicar 2 horas en las que queremos que se inicie el aviso de fin de jornada, así tendremos tiempo para terminar la mezcla y limpiar la **jarra mezcla (A)**.

31. Con el teclado numérico marcamos hasta que hora vamos a estar trabajando, para que las mezclas se aprovechen al máximo.

Para indicar la hora de inicio del aviso pulsaremos sobre el indicador de **HORA** y nos saldrá un teclado numérico, introducimos el valor de la hora, que va desde 0 a 24 horas y luego pulsamos ENTER.

Luego pulsaremos sobre el indicador de **MINUTO** e introducimos el valor del minuto, que va desde 0 a 59 minutos y luego pulsamos ENTER.

También debemos indicar los días de la semana en los que queremos que se inicie el aviso de **FIN DE JORNADA**, solo debemos de pulsar sobre los días que queremos y se quedan marcados.

NOTA: en cualquier pantalla siempre se puede pulsar el botón VOLVER, para retroceder a la pantalla anterior.

Cuando salte el aviso de **fin de medio día**, la maquina nos preguntara si deseamos continuar trabajando o limpiar la maquina. Si decidimos continuar, nos volverá a mostrar la pantalla de trabajo y continuara haciendo mezclas, si le indicamos limpiar, nos mandara a la pantalla de limpieza y dejara de hacer mezcla de producto.

32. Desde la pantalla **CALIBRACION MAQUINA** pulsamos **RELOJ/CALENDARIO**. En la siguiente pantalla donde marcamos la hora y fecha para que todo las que con la máquina.

Para cambiar la hora de la DOSIPAINT 3010 solo debemos pulsar sobre el indicador de la hora y nos saldrá la siguiente pantalla.

En esta pantalla nos permite introducir la hora, el día del mes, el mes y el año.



Introducimos la hora y pulsamos ENTER, hacemos lo mismo con el indicador del minuto.



Para cambiar la fecha, hay que realizar los mismos pasos que con la hora y el minuto, pulsamos sobre el número del día y nos saldrá un teclado numérico, introducimos el número del día y pulsamos ENTER, hacemos los mismos pasos con el mes y con el año.

NOTA: en cualquier pantalla siempre se puede pulsar el botón VOLVER, para retroceder a la pantalla anterior.

33. Desde la pantalla **CALIBRACION MAQUINA** si pulsamos **TECNICO** nos saldrá una pantalla con PASSWORD, esta pantalla es únicamente usada por el personal competente ya que pertenece a los menús de control de los parámetros de la máquina.



Existe un manual adecuado para cambiar esos parámetros. Este MANUAL TÉCNICO sólo será entregado al personal responsable de esta máquina.

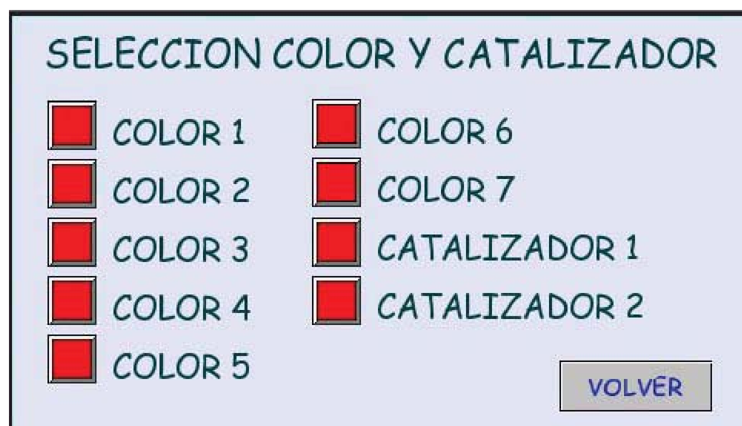
NOTA: en cualquier pantalla siempre se puede pulsar el botón VOLVER, para retroceder a la pantalla anterior.

3.3.2. Selección de color y catalizador

34. Desde la pantalla del menú principal pulsamos **S. COLORES**. La selección de color y catalizador.



Nos aparecerá la siguiente pantalla donde seleccionamos con que material vamos a trabajar. Los colores van numerados del 1 al 7 y los catalizadores 1 y 2, y van de derecha a izquierda. Una vez seleccionado el color y el catalizador la mezcla se hará en base a estos dos materiales, con el producto que se mezclará en la **jarra mezcla (A)**.



35. Una vez seleccionado los materiales se deberán colocar primero las mangueras correspondientes en la **tapa jarra mezcla (26)**. Si queremos usar un color o un catalizador, debemos conectar primero las mangueras que se encuentran en la **bandeja mangueras (27)**.



NOTA: en cualquier pantalla siempre se puede pulsar el botón VOLVER, para retroceder a la pantalla anterior.

3.3.3. Selección de mezcla

36. Desde la pantalla del <u>menú principal</u> pulsamos **S. MEZCLA**.



Desde la pantalla <u>selección mezcla</u> elegimos cual es el porcentaje adecuado a nuestro producto pulsando el correspondiente porcentaje.



También el número de repeticiones de ciclo en la mezcla, y que porcentaje de disolvente le queremos añadir (Si no queremos nada de disolvente, lo ponemos en OFF).



Como antes, se introducen las cifras a través del teclado numérico y pulsar ENTER para aceptar los cambios.

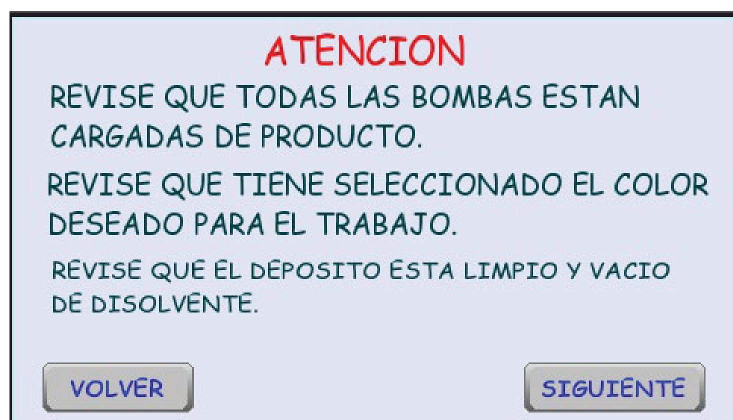
NOTA: en cualquier pantalla siempre se puede pulsar el botón VOLVER, para retroceder a la pantalla anterior.

3.3.4. Trabajo

37. Desde la pantalla del menú principal pulsamos **TRABAJO**.



Siempre recordar como en la pantalla que las bombas se encuentren cargadas y con el color deseado, con el depósito vacio y limpio.



38. Si pulsamos siguiente vamos a la pantalla de trabajo, que con todo preparado ya nos hace la mezcla en cuanto pulsemos el botón TRABAJO. También se indican todos los parámetros de la mezcla.

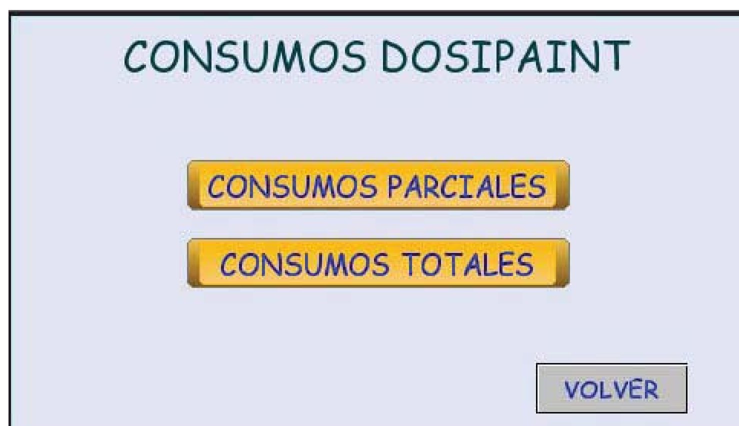


NOTA: en cualquier pantalla siempre se puede pulsar el botón VOLVER, para retroceder a la pantalla anterior.

3.3.5. Consumos

39. Desde la pantalla del menú principal pulsamos **CONSUMOS**.





Desde la pantalla siguiente podremos elegir entre CONSUMOS PARCIALES y CONSUMOS TOTALES.



40. En la pantalla CONSUMOS PARCIALES nos marcará el volumen en CC del material gastado en la mezcla desde el último RESET. Para empezar de 0 de nuevo pulsar RESET.



41. En la pantalla CONSUMOS TOTALES nos va a señalar todo el material que ha acumulado la máquina desde el primer RESET.

NOTA: en cualquier pantalla siempre se puede pulsar el botón VOLVER, para retroceder a la pantalla anterior.

3.3.6. Limpieza

42. Desde la pantalla del menú principal pulsamos **LIMPIEZA**.



43. Se nos despliega otra pantalla LIMPIEZA MAQUINA con otros botones para limpieza de color, de equipo o de bombas.



Todas estas limpiezas se realizan de forma automática, y deberemos estar pendientes de que parte de la maquina y el proceso que vamos a limpiar.

La limpieza se realiza con disolvente de limpieza que está cargado en el bote correspondiente a través de la **absorción (10)**.

44. Si pulsamos LIMPIEZA CAMBIO COLOR desde la pantalla LIMPIEZA MAQUINA:



45. Para la LIMPIEZA CAMBIO COLOR se añade disolvente desde el **grifo disolvente limpieza (37)** manualmente se llena la **jarra mezcla (A)** hasta donde creamos conveniente. Y la dejamos sobre la báscula. Bajamos la **tapa jarra mezcla (26)** desde el botón PISTON, y podemos agitar desde el botón AGITADOR. Una vez limpio el equipo de pintura, subimos **tapa jarra mezcla (26)** de igual manera con el botón PISTON.

    NOTA: en cualquier pantalla siempre se puede pulsar el botón VOLVER, para retroceder a la pantalla anterior.



46. En la LIMPIEZA DEPÓSITO es la correspondiente al equipo entero. En esta pantalla ajusta en peso el disolvente de limpieza que vamos a utilizar y con el botón bomba de limpieza lo hará pasar por el equipo. Como también saldrá por la manguera correspondiente, podemos controlar con los botones PISTON y AGITADOR las funciones de éstos.

    NOTA: en cualquier pantalla siempre se puede pulsar el botón VOLVER, para retroceder a la pantalla anterior.



Como antes, se introducen las cifras a través del teclado numérico y pulsar ENTER para aceptar los cambios.

NOTA: en cualquier pantalla siempre se puede pulsar el botón VOLVER, para retroceder a la pantalla anterior.



47. En LIMPIEZA BOMBAS se limpia solo la bomba cuando se quiere cambiar por otro bote con otro material (otro color).



Se introducen las cifra de ciclos que queremos realizar a través del teclado numérico y pulsar ENTER para aceptar los cambios.



48. Una vez pulsamos el botón correspondiente al color se realizarán los ciclos ya ajustados para la limpieza de la bomba.

    NOTA: en cualquier pantalla siempre se puede pulsar el botón VOLVER, para retroceder a la pantalla anterior.

3.3.7. Histórico

49. Desde la pantalla del <u>menú principal</u> pulsamos **HISTORICO**.



En la pantalla se muestra todas la incidencias donde salta o desconecta la alarma. Se indica la <u>FECHA</u>. También el <u>Status</u> donde se muestra el estado de la alarma, cuando se activó, se muestra un *2*, y cuando se desconectó, se muestra un *0*.

En el apartado <u>ALARMA</u> se describe de donde proviene la alarma. El nombre corresponde a la categoría del menú en donde se pueden establecer y configurar las alarmas.

HISTORICO DE ALARMAS

FECHA	Status	ALARMA
08/01/15	2	ALARMA DE FIN DE MEDIO DIA
08/01/15	0	ALARMA DE FIN DE MEDIO DIA
08/01/15	2	ALARMA DE CURADO DE MEZCLA

VOLVER

NOTA: en cualquier pantalla siempre se puede pulsar el botón VOLVER, para retroceder a la pantalla anterior.

3.3.8. Consideraciones

Una vez terminado con estos puntos el manejo de este equipo es completo. Ya puede darle servicio durante mucho tiempo.

Siga estas instrucciones y verá incrementado su producción, aumentando también el control y la seguridad.

Esta máquina lleva una serie de equipos y de opciones que también tienen su propio manual de instrucciones con sus correspondientes despieces:

Manual de Pistón
Manual de Manguera Calefactada (opcional)
Manual de Doble Membrana
Manual de Mono Membrana
Manual Agitador Neumático (opcional)
Manual Pistola VV-240 MIX

Le recomendamos que lea detenidamente todos estos manuales, ya que con estas indicaciones y advertencias podrá sacar un mayor partido de todos nuestros productos.

4. MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA

La **DOSIPAINT 3010** no posee ningún componente consumible, que tenga que ser sustituido con una periodicidad determinada.

Para realizar cualquier operación de mantenimiento de tipo eléctrico se ha de apagar la máquina por medio del **interruptor seccionamiento (2)** y por más seguridad se ha de desconectar el **cable alimentación eléctrica (6)**.

Para las demás tareas de mantenimiento, como comprobar el estado de las balanzas de mezcla y de pigmento, o poder realizar una comprobación de las proporciones, se han de hacer con la máquina en marcha y siguiendo el procedimiento recomendado.

Se realizará una primera revisión general de la máquina a los 3 meses de la instalación, en esta revisión se verificarán el estado de todos los componentes de la DOSIPAINT 3010, así como el correcto funcionamiento de todos los sistemas de seguridad que posee la máquina. Tras esta revisión y viendo todo correcto se realizarán una revisión cada 6 meses hasta que se cumpla el período de garantía, tras lo que se pactará con cada cliente la periodicidad de estas revisiones.

Las revisiones que han de llevarse a cabo por el responsable del mantenimiento de la empresa que ha adquirido la **DOSIPAINT**, son para poder verificar el correcto funcionamiento de la máquina y si se ha producido algún fallo que este sea detectado lo antes posible, por lo que se recomienda que la periodicidad de estas revisiones sean de cómo máximo una semana:

En esta revisión se han de comprobar varias cosas:

1. Comprobar el estado de las balanzas, ver que están limpias y que su tara sea correcta.
2. Comprobar que no se acumula producto seco en el interior del jarra de mezcla, esto puede alterar el peso de la balanza.
3. Verificar el estado de las mangueras, comprobar que no hay fugas.
4. Mira el estado de los filtros de absorción de material de cada bomba. Verificar que no se ha producido ningún emboce, que está limpio, etc.

Mantenimiento periódico:

Las operaciones de mantenimiento deberán realizarse por el personal operario de la máquina. No deberá modificarse ninguna de las características de la maquina.

Deben revisarse periódicamente el estado de:

- Las tuberías, que deberán cambiarse 1 vez al año (1)
- Revisar el estado del depósito de mezcla cada día así como la limpieza del interior, procurar de no golpear la balanza de mezcla fuertemente, se puede producir errores de lectura en la balanza de mezcla.
- Revisar el estado de los filtros de absorción de las bombas de la parte hidráulica de la **DOSIPAINT** cada día
- Limpiar cada día con el cepillo de púas (adjunto) las salidas de material en el bote de mezcla, ya que es la única parte que puede sufrir secado con el consiguiente riesgo de taponamiento en los conductos.
- Comprobar como mínimo cada mes que la proporción de mezcla es correcta y cada vez que cambiemos de producto, esta tarea la ha de realizar el responsable de mantenimiento y siguiendo las instrucciones de calibración.

En caso de fallo o deterioro de algún componente póngase en contacto con el proveedor de la máquina.

Antes de cada puesta en marcha deberá comprobarse que todo el sistema funciona correctamente.

Limpieza:

Es recomendable realizar una limpieza completa de la máquina para evitar posibles problemas de secado de material que podría provocar que el material se adhiera a las paredes de los conductos y puedan producir fallos en el funcionamiento normal de la máquina. Para realizar esta limpieza completa se ha de substituir en la absorción de cada bomba, el material de mezcla por disolvente de limpieza, el recomendado por el fabricante del producto utilizado. Realizar una limpieza durante el tiempo suficiente, hasta cerciorarnos que el equipo se ha quedado completamente limpio, parar la dosificación y volver a poner la relación habitual. **Este modo de limpieza completa es recomendable realizarlo cada mes o si la máquina va a estar parada más de una semana.**

Es conveniente periódicamente revisar el estado de limpieza de cada una de las partes del sistema.

Es aconsejable mantener el exterior de las mangueras limpias, para así poder detectar fácilmente micro roturas que se podrían producir por el desgaste de estos componentes así como el resto de la máquina ya que cualquier fuga o rotura será fácilmente detectable.

Es conveniente llevar un registro de las operaciones de mantenimiento y limpieza que se realizan en la máquina. Al final se adjunta un formato para la anotación de los registros realizados.

Recomendaciones

Al final del trabajo limpiar bien el **DOSIPAINT 3010**. Un buen mantenimiento alarga la vida del equipamiento.

RECOMENDACIÓN: limpiar a menudo exteriormente el **cabezal** durante la jornada de trabajo de la **pistola mixta** del equipo si no está pintando dejar sumergida en disolvente de limpieza para mantener la boquilla limpia.

Limpiar siempre con el disolvente de limpieza recomendado por el fabricante del producto de aplicación.

5. MEDIDAS DE SEGURIDAD

En el diseño y la fabricación del equipo se han tenido en cuenta los requisitos esenciales de seguridad de la directiva de seguridad de máquina 98/37/CEE.

6. CONDICIONES DE DESMANTELAMIENTO

Cuando sea necesario dejar de usar la máquina, póngase en contacto con el servicio técnico.



Al separar las piezas para desguazar el equipo, utilice las herramientas adecuadas. El contacto con piezas internas afiladas puede provocar lesiones.

CERTIFICADO DE GARANTIA

copiar y enviar el presente cupón, rellenado y firmado a:

VALVER AIR SPEED, S.L.

VALVER AIR SPEED, S.L.
Pol. Ind. La Pascualeta
Cno. Viejo de Picasent s/n
46200 PAIPORTA
VALENCIA (Spain)

NOMBRE:______________________________

RAZÓN SOCIAL:______________________________

DIRECCIÓN:______________________________

MODELO MÁQUINA:______________________________

Nº DE SERIE:______________________________

FECHA:______________________________

SELLO Y FIRMA:

--- ---

Descripción:

Modelo:

Nº serie:

Todos los equipos tienen una garantía de 2 años desde la fecha de la factura. La garantía comprende la sustitución o reparación de los componentes de la máquina y que **VALVER AIR SPEED, S.L.** reconoce como defectuosas por errores de fabricación, así como la mano de obra utilizada en la sustitución y/o reparación. La asistencia durante la garantía sólo tendrá eficacia si es efectuada por VALVER AIR SPEED, S.L. y en sus talleres.

El material se remitirá a **portes pagados** y una vez reparada la máquina llegará al cliente a **portes debidos**. La garantía no incluirá la intervención de nuestros técnicos en el lugar donde se instala la máquina como tampoco su desmontaje. Si fuera preciso e imprescindible enviar al personal de VALVER AIR SPEED, S.L., a criterio siempre de esta última, se facturarán el trabajo realizado más los gastos de desplazamiento.

Para la validez de la presente garantía deberá ir firmada, sellada, y fechada por **VALVER AIR SPEED, S.L.,** así como ir acompañada de la factura de compra de la máquina objeto de garantía.

La garantía no incluirá:

-Compensación por daños, directos e indirectos, a cosas o personas causados por nuestras máquinas, como no incluye tampoco reparaciones efectuadas por el propio cliente o por terceros.

-Averías causadas por uso o montaje inadecuado.

-Averías causadas por agentes externos.

-Averías por negligencia o mantenimiento insuficiente.

-Desperfectos causados por abandono, impericia, desgaste de funcionamiento o un inadecuado mantenimiento o uso de la máquina.

La garantía decaerá en caso de morosidad u otros incumplimientos del contrato. Las reparaciones que se efectúen durante el periodo de garantía no disminuyen ni aumentan su duración. La garantía de igual forma decaerá si se manipula la máquina sin nuestra autorización, igualmente si la máquina es desmontada en otro taller. De igual forma cuando el nº de serie este borrado o manipulado. Tampoco cuando el daño sea originado por funcionamiento o uso inadecuado, por negligencia, golpes, caídas y otras causas que no deriven de un normal funcionamiento.

En caso de litigio o contienda judicial las partes con renuncia a su propio fuero se someten de forma expresa a los tribunales de la ciudad de Valencia.

Valencia,__________ de __________________________ de ____________.

VALVER AIR SPEED, S.L

VAL VER

OPERACIONES DE MANTENIMIENTO

OPERACIÓN	FRECUENCIA				Personal de mantenimiento
	DIARIO	SEMANAL	MENSUAL*	SEMESTRAL*	

* INDICACIÓN DE FECHA EN LA QUE SE REALIZAN.

7. REFERENCIAS Y DESPIECES

REFERENCIA	Descripción	Cant.	Nº despiece
	DOSIPAINT 3010		
DOSIMIXR03170	Travesero cuelga manguera cilindro DOSIPAINT		
DOSIMIXR03180	Cilindro neumático Ø40x25 tapa DOSIPAINT		**25**
DOSIMIXR03160	Rodillos cuelga mangueras DOSIPAINT		
EQAECR0004200	Tapa agitador VALVER jarra TW 2-4 L		**26**
EQAEC00004160	Jarra de presión de 4 L TW-4		**-**
DOSIMIX001150	Báscula 50 Kg. 30 x 30 conexión RS485		**-**
DOSIMIXR03100	Cajón neumático DOSIPAINT 3000		
EQAEC00004100	Jarra a presión 2 L TW-2		**-**
DOSIMIX001110	Báscula 7 Kg. 30 x 30 conexión RS485		**36**
DOSIMIXR00450	Potenciómetro 1k módulo dosificación		**9**
	Pomo disco escala		**9**
PIAP000080200	Pistola airless automática VVA250 DN2 plug connection		
VAL0000000200	Válvula anti retorno inoxidable 1-2" mezcladora	2	
DOSIMIXR03190	Taco tope nylon cilindro DOSIPAINT		**-**
DOSIMIXR03195	Travesero taco nylon tapa DOSIPAINT		
SOPORTE020214	Prolongador 180 mm para jaula bidón	2	
EQAECR0004330	Brida estopada conexión jarra-agitador		
AGIMIXRE01020	Cuerpo motor paso a paso 24V - 2A		
AGIMIXRE01000	Motor paso a paso 24V 2A		
RV-Y2V0000017	Llave de bola MINI 1/4" HH		**-**
	Válvula seguridad		
BP00000000049	Metro tubo PA blanco 6´0 x 8 Ø		
BP00000000040	Metro tubo PA blanco 4´0 x 6 Ø		
BP00000000031	Metro tubo PA AZUL 2´7 x 4 Ø		
BP00000000138	Metro tubo material BP 3/8" azul 60 bar		
TA-0000001200	Regulador de aire 1/4"		**14-18-20**
TA-0000000900	Regulador de aire 1/8" precisión 0-4 BAR		**-**
RVMA000000020	Manómetro 4 Kg VV cristal entrada posterior centro		**15-19**
TA-RRPL000061	Enchufe rápido toma PL 1/4" H		**11-12**
TA-RRPL000110	Adaptador PL 1/4" H enchufe rápido		**10**
	Conexión rápida inox	2	**-**
AGIMIXR010180	Hélice vertical nº 2		**38**